

## ERGSTE 1.4035 YU – Härdbart Rostfritt Martensitiskt Stål – Lagerstandard

### Produktstandard:

EN 10088-3

### Materialstandard:

W.Nr.1.4035\* (1.4034+S)

DIN EN X46CrS13

\*Med avvikelse från standardanalys.

### Materialbeskrivning:

ERGSTE 1.4035 YU är ett härdbart rostfritt martensitiskt krom-stål med tillsats av svavel för att förbättra bearbetningsegenskaperna. Materialet uppvisar god korrosionsbeständighet mot vatten och fukt i härdat och anlöpt tillstånd. Detaljerna bör dock poleras.

### Kemisk riktanalys i procent (%):

Grundämne:	ERGSTE 1.4035 YU
Kol [C] max.	0,43 – 0,50
Kisel [Si] max.	1,00
Mangan [Mn] max.	1,00
Fosfor [P] max.	0,040
Svavel [S]	0,15 – 0,30
Krom [Cr]	12,50 – 14,50
Molybden [Mo]	-
Nickel [Ni]	1,00

### Mekaniska egenskaper:

Brottgräns, Rm: 750 – 1000 MPa. (Avvikelser kan förekomma, se lagerdimensioner)

### Utförande:

Draget, (glödgat), slipat, polerat.

### Tekniska egenskaper:

Rakhet:  $\leq 0,5$  mm / 1000 mm

Ytfinhet:  $R_{max} \leq 5\mu\text{m}$  /  $R_z \leq 3\mu\text{m}$  /  $R_a \leq 0,5\mu\text{m}$

### Leveransform:

Längder om 3000 mm ( $\pm 50$  mm)

### Toleranser:

Enligt DIN EN 10278 – ISO h07/h08  
(se lagerdimensioner)

Diameter:	ISO h08 [mm]	ISO h07 [mm]
>1 till 3	+0/-0,014	+0/-0,010
>3 till 6	+0/-0,018	+0/-0,012
>6 till 10	+0/-0,022	+0/-0,015
>10 till 18	+0/-0,027	+0/-0,018

### Lagerdimensioner (B.B.S. i Halmstad AB):

Diameter [mm]	Tolerans EN ISO	Brottgräns Rm [MPa]	Ändutförande ände / ände
5,00	h7/h8	750 – 1000	Fasad / spetsad
6,00	h7/h8	750 – 1000	Fasad / spetsad
8,00	h7/h8	750 – 1000	Fasad / spetsad

Övriga dimensioner i området 0,70 – 25 mm offereras från nytillverkning.

### Typiska användningsområden:

Instrument för dental och medicinindustrin.

### Testning och provningsintyg:

Certifikat enligt EN 10204/3.1.

ERGITAN® is a registered trademark of Zapp AG.

Zapp Precision Metals GmbH holds approvals acc. to ISO 9001.

Zapp Precision Metals GmbH is part of the Zapp-group.

Zapp-group representatives in Scandinavia: B.B.S. i Halmstad AB.

Med reservation för eventuella skrivfel.

Utgåva 2: 2014-02-21