

11SMnPb30 + C – Automatstål – Lagerstandard

Produktstandard:

EN 10087
(ISO 683-9)

Materialstandard:

EN: 11SMnPb30+C
ISO: ~11SMnPb28+C
W.Nr.1.0718
SS.1914-04

Materialbeskrivning:

11SMnPb30+C är ett svavel- och blylegerat automatstål med mycket goda bearbetningsegenskaper. Materialet lagerhålls i kalldraget utförande. Materialet är på grund av sin höga fosfor- och svavelhalt ej lämpligt för svetsning.

Kemisk sammansättning i procent (%):

| Grundämne: | 11SMnPb30 |
|-----------------|-------------|
| Kol [C] max. | 0,14 |
| Kisel [Si] max. | 0,05 |
| Mangan [Mn] | 0,90 - 1,30 |
| Fosfor [P] max. | 0,11 |
| Svavel [S] | 0,27 - 0,33 |
| Bly [Pb] | 0,20 - 0,35 |
| Järn [Fe] | Rest |

Mekaniska egenskaper:

Brottgräns, R_m: 360 – 810 MPa*
Sträckgräns, R_{p0,2} min. 245-440 MPa*
Hårdhet: HB 140 – 220*

*beroende på dimension.

Utförande:

Kalldraget.
Fasade ändar.

Tekniska egenskaper:

Rakhet: ≤ 1 mm / 1000 mm

Leveransform:

Längder om 3000 mm (-0/+200 mm)

Toleranser:

Enligt DIN EN 10278 – ISO h9

| Diameter: | ISO h9 [mm] |
|-------------|-------------|
| >3 till 6 | +0/-0,030 |
| >6 till 10 | +0/-0,036 |
| >10 till 18 | +0/-0,043 |
| >18 till 30 | +0/-0,052 |

Lagerdimensioner (B.B.S. i Halmstad AB):

| Diameter [mm] | Tolerans EN ISO | Ändutförande |
|---------------|-----------------|--------------|
| 15,00 | h9 | Fasade |

Övriga dimensioner i området 4,5 – 75 mm offereras från verkslager/ nytillverkning.

Typiska användningsområden:

Maskinbearbetade precisionsdetaljer inom bil-maskin- och verktygsindustri.

Testning och provningsintyg:

Certifikat enligt EN 10204/3.1.
Producent certifierad enligt ISO 9001:2008.

Utgåva 2: 2014-02-06.

Med reservation för eventuella skrivfel.